

# Utilisation d'une presse plieuse

Apprendre les bases du pliage de tôle

## OBJECTIF

Savoir utiliser une presse plieuse, choisir le bon outil (matrice et poinçon) et calculer le développé des tôles.

## COMPETENCES ACQUISES

- Choisir les outillages nécessaires pour la réalisation d'une pièce
- Définir la longueur développée (mise à plat) d'une pièce pliée
- Définir l'ordre de pliage d'une pièce
- Réaliser différentes pièces sur une Presse Plieuse à commande numérique
- Contrôler les pièces

## POUR QUI ?

Artisan, chef d'entreprise, salarié, porteur de projet

## CONTENU DE LA FORMATION

### LA THEORIE

#### Rappel des principes de base du pliage de la presse plieuse :

- Présentation de la machine
- Caractéristiques générales
- Règles et consignes de sécurité
- Moyens de commande
- Moyens de réglage
- Réglages
- Programmation
- Mise en œuvre de la machine
- Procédure de mise en marche/arrêt de la machine
- Procédure de montage/démontage des outils
- Réglage des paramètres machine (butée, point mort haut, course Y).

### LA PRATIQUE

- Prise en main de la presse plieuse
- Réalisation d'éprouvettes de pliage

**Les stagiaires devront venir en tenue de travail avec leurs équipements de protection individuelle (EPI)**

**Vêtements couvrant les bras et les jambes, des chaussures fermées indispensables**

### MODALITÉS PÉDAGOGIQUES

- Animation à l'aide de supports pédagogiques, d'échanges à partir de cas concrets
- Mise en situation réelle de travail au sein de l'atelier métallerie du CFA

### VALIDATION

- Evaluation : théorique et pratique
- Remise d'une attestation de formation validant les compétences acquises

### PRÉREQUIS


- Aucun

### RYTHME

 24 heures – 3 jours

 7 h 30 – 16 h 30

 6 stagiaires

 52 500 XPF \*  
75 000 XPF

\* Prix pour le Chef d'entreprise artisanale

### LIEUX

- Centre de formation de l'artisanat à Nouville

### FORMATEUR

Professionnel formé et expérimenté et maîtrisant toutes techniques de soudure (TIG, ARC, MIG)